

Ordine dei giornalisti della Toscana



Prot. nr. 1438 del 27/07/2017 (1)
Titolo e classe 4.1

FIRENZE
Vicolo de' Malespini, 1 - cap 50122
Tel 055289920 - fax 0552381049
www.odg.toscana.it
info@odg.toscana.it - pec@odgtoscana.com

RIUNIONE DI CONSIGLIO del 29 giugno 2017

DELIBERA n. 299/2017

Il Consiglio dell'Ordine dei giornalisti della Toscana, nella riunione del 29 giugno 2017,

preso atto del prospetto fondo incentivazione 2016 (calcolato sui redditi 2016),

considerati i riferimenti normativi: artt. 12 e 19 DPR 267/87, art. 12 Dpr 43/1990, artt. 21 e 22 CCNL 1994/1997 come integrato dal CCNL integrativo 1998/2001 art. 31 e CCNL 2006/09 art. 36, art. 35 c. 1 CCNL 6/1995, art. 3 accordo 1996, comma c per gli enti non destinatari della legge '88, art. 3 c. 8 e punto A contratto biennio economico 2000-2001, art. 5 c.1 CCNL 2004/2005, art. 36 contratto biennio economico 2006/2007, art. 25 CCNL 2002/2005,

preso atto che nel 2016 sono stati corrisposti ai dipendenti € 2.986,21 per lavoro straordinario effettuato,

considerato il verbale di contrattazione decentrata 19 ottobre 2011 che al punto 6 riportava l'importo generato per 3000 euro quale fondo risparmi di gestione (come da verbale contrattazione decentrata 10 settembre 2004), e l'impegno per il triennio successivo a non superare come fondo risparmi di gestione la quota generata per il 2010,

preso atto della email 29.05.2017 con la quale il rag. Riccardo Cecchini Csa Firenze - incaricato dell'elaborazione di buste paga ed altri documenti afferenti il personale dipendente - affermava che i calcoli presentati sono corretti,

preso atto della email 23 .06.2017 con la quale il dott. Andrea Sbardellati, presidente del Collegio dei revisori dei conti, affermava che i calcoli relativi al fondo incentivazione del personale effettuati 'sono da ritenere fatti sulla base della normativa vigente e quindi il prospetto può essere portato all'Ordine del giorno del prossimo consiglio per la sua approvazione.'

DELIBERA

l'approvazione del fondo complessivo per € 21.274,01 comprendente € 3.000,00 quale fondo per risparmi di gestione.

Firenze, lì 29 giugno 2017



IL PRESIDENTE
(Dott. Carlo Bartoli)